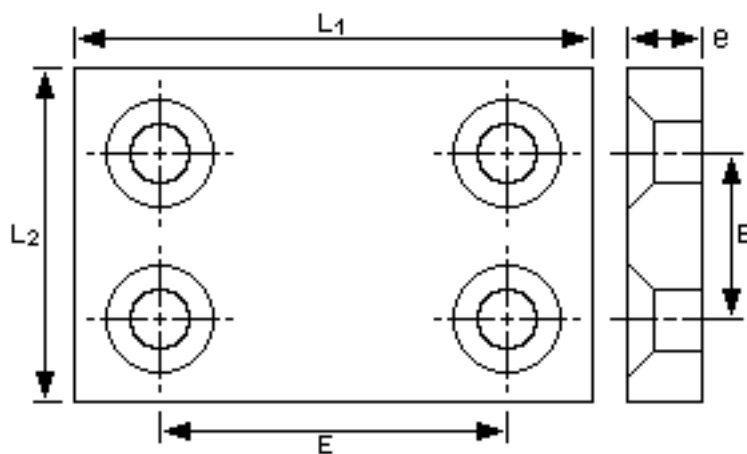


Werkstoff	Norm	Max. Belastung Geschwindigkeit=0	Geschwindigkeit m/s	PV-Wert N/mm ² x m/s	Temperaturbereich °C
M90	SINT B51	300	0,5 - 4	5	-5 / +90
M60	SINT B51	300	0,0 - 0,3	9	0 / +105
M10	SINT B51	300	0,0 - 0,1	1	-180 / +300

Werkstoff	Statischer Reibungskoeffizient	Dynamischer Reibungskoeffizient	Tränkungsöl
M90	0,18 - 0,22	0,04 - 0,08	MT 100
M60	0,18 - 0,22	0,10 - 0,15	OM 460
M10	0,18 - 0,22	0,15 - 0,20	ohne

Werkstoff	Oberflächenhärte des Gegenstücks	Rauigkeit des Gegenstücks	Ausdehnungs- koeffizient
M90	>= 200 HB	Ra <= 0,8	17 x 10E-6
M60	>= 200 HB	Ra <= 0,8	17 x 10E-6
M10	>= 200 HB	Ra <= 0,8	17 x 10E-6



- L1 Breite/Toleranz: Js 13
- L2 Länge/Toleranz: Js 13
- E Achsabstände/Toleranz: Js 11
- e Dicke/Toleranz: ±0,05